HERVÉ THERMIQUE	**ZAC FENOUILLET NORD A PEROL (34)** **LOT N°2 -Ilôt ACM Foyer Jeunes Travailleurs**	**ASSURANCE QUALITE** **FICHE D'APPROBATION DE MATERIEL**

Cette fiche d'approbation, émise par l'entreprise, doit accompagner tout document technique présentant un matériel devant être installé.
Rappel : tout matériel doit être approuvé par le maître d'œuvre et par le maître d'ouvrage.

- **IDENTIFICATION DE LA FICHE D'APPROBATION**

Fiche n°	Date	n° lot	Intitulé du lot	Indice
15	6/11/2019		GC	A

- **IDENTIFICATION DU MATERIEL**

Type de matériel	Pompes
Référence	suivant descriptif ci-dessous
Descriptif du matériel	Xylem
Emplacement	Local Technique Production
Nombre total de page	7

- **OBSERVATION DU GROUPE D'APPROBATION**

- **APPROBATION DU MATERIEL**

Tenant compte des observations ci-dessus

	Entreprise	Maître d'ouvrage	Maître d'œuvre	Bureau d'études technique
Entreprise	HERVE THERMIQUE	ENERGIE DU SUD	TECSOL	TECSOL
Nom	Mme.PRZYSTAL-DAHROUGE Wanda	M.Stève Lechvalier	Mme.Amandine Le Denn	Mme.Amandine Le Denn
Fonction	Technicienne Bureau d'Etude Travaux	Ingénieur études et travaux	Ingénieur - Chef de Porjet	Ingénieur - Chef de Porjet
Date	06/11/2019			
Visa				

Pompe Eau Chaude

Débit pour sélection : 22 m^3/h

Hmt pour la sélection : 14,05 mCE

Référence : LNTEH50-125/22/P25RCS4/2

- Electropompe In-Line double
- Moteur arbre long, à bride PN16
- Variateur de fréquence HYDROVAR monté sur moteur

Pompe Eau Tempérée

Débit pour sélection : 31 m^3/h

Hmt pour la sélection : 8,43 mCE

Référence : LNTEH50-125/15/S25RCS4/2

- Electropompe In-Line double
- Moteur arbre long, à bride PN16
- Variateur de fréquence HYDROVAR monté sur moteur

XYLEM France
8 RUE PAUL HARRIS
FRANCE-31000 TOULOUSE
0789242373
pascal.tisseyre@xyleminc.com

Customer	Date 10/21/2019
Contact	Projet
Phone number	N° de projet ACM
Email	

Technical Data

LNTEH50-125/22/P25RCS4/2

Caractéristiques de fonctionnement

Type de pompe	Twin head pump		Fluide		Eau, claire
Nbre de pompes/ Secours	1 / 0		T° de fonctionnement t	°C	4
Débit nominal	m³/h	21,6	Valeure du pH a T° t		7
HMT nominale	m	14,05	Denté a T° t	kg/dm³	1
Hauteur statique	m	0	Viscosité cinématique a temp. t	mm²/s	1,569
Inlet pressure	bar	0	Tension de vapeure a T° t	bar	1
Température ambiante	°C	20	Particules		0
NPSH disponible	m	0	Altitude	m	0

Caractéristiques pompe

Fabricant	Lowara			Nominal	m³/h	23,2	(23,2)
Vitesse	tr/min	2900	Débit	Max.	m³/h	41	
Nombre d'étages		1		Min.	m³/h	12	
PN max. du corps de pompe	bar			Nominal	m	16,2	
Pression de service max.	bar	1,8	Hauteur de refoulement	A Qmax	m	11,7	
HMT max. (Q=0)	m	18		A Qmin	m	17,6	
Poids	kg		Puissance absorbée		kW	1,7	(1,7)
Max.	mm	135	Puissance max. à l'arbre		kW	2,2	
Impeller R Construction	mm	118	Rendement		%	60,49	
Min.	mm	105	NPSH 3%		m		
Aspiration	DN 50	PN 16 EN1092-2 (e-LNT)	Refoulement		DN 50	PN 16	EN1092-2 (e-LNT)

Pompe Matériaux

Volute casing	EN-GJL
Casing cover	EN-GJL
Roue	Stainless steel / AISI 304
Stub shaft	Stainless steel / AISI 316L
Wear ring	Stainless steel / AISI 304
Impeller lock nut and washer	Stainless steel / AISI 304
Impeller key	Stainless steel / AISI 316L
Fill and draing plugs	Laiton nickelé

Etanchéité

Unbalanced mechanical seal	
eMG12 (-25 / +90 °C)	Burgmann
Rotating Assembly	Resin impregnated carbon
Fixed Assembly	Silicon Carbide
Elastomers	EPDM
Springs	AISI 316
Other Components	AISI 316

Caractéristiques moteur

Constructeur	Lowara	Tension électrique	400 V
Exécution	3 phase IE3 motors (premium efficiency)		
Type	PLM90.../322 E3		
Puissance nominale	2,2 kW	Courant électrique	4,56 A
Vitesse	2885 tr/min	Indice de protection	IP 55
Taille	90	Poids	18 kg
Diamètre d'arbre	0 mm	Couleur	RAL 5010
Classe d'isolation	F		

Coupling

Constructeur	
Séries	
Type	
Taille	
Longueur du spacer	
Poids	
Protection d'accouplement	

Base plate

Description	
Poids	

Remarques:

XYLEM France
8 RUE PAUL HARRIS
FRANCE-31000 TOULOUSE
0789242373
pascal.tisseyre@xyleminc.com

Customer	Date 10/21/2019
Contact	Projet
Phone number	N° de projet ACM
Email	

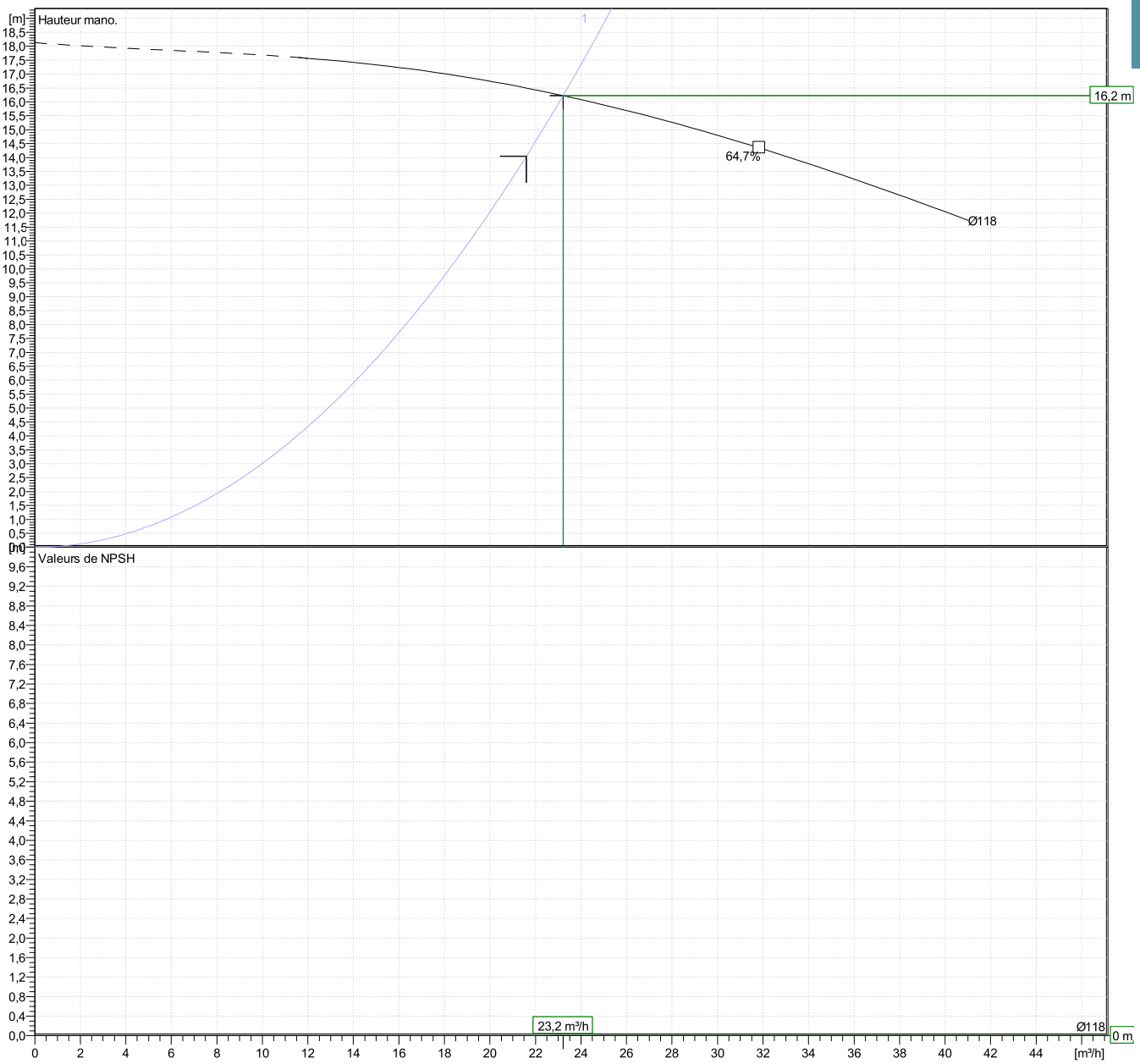
Tender Hydraulic

LNTEH50-125/22/P25RCS4/2

Données hydrauliques

Caractéristiques requises		Caractéristiques proposées		Construction de roue	
Débit	21,6 m³/h	Débit	23,2 m³/h	Impeller R	118 mm
Hauteur de refoulement	14,05 m	Hauteur de refoulement	16,2 m	Fréquence	50 Hz
Hauteur statique	0 m	MEI >=0,4		Vitesse	2900 tr/min

Informations valables pour:
Eau, claire [100%] ; 4°C; 1kg/dm³; 1,57mm²/s
Performances selon norme ISO 9906 - Annexe A



XYLEM France
8 RUE PAUL HARRIS
FRANCE-31000 TOULOUSE
0789242373
pascal.tisseyre@xyleminc.com

Customer		Date	10/21/2019
Contact		Projet	
Phone number		N° de projet	ACM
Email			

LNTEH50-125/22/P25RCS4/2

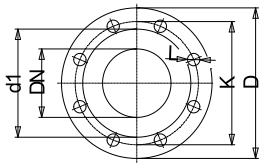
Dimensions mm/m³

B	555		
b1	275		
DND	50		
DNS	50		
H	340		
h1	190		
h2	57		
h3	120		
k	300		
L	684		
l1	116		
p	174		
x	310		
		Total weight	99,2 kg

Raccords mm

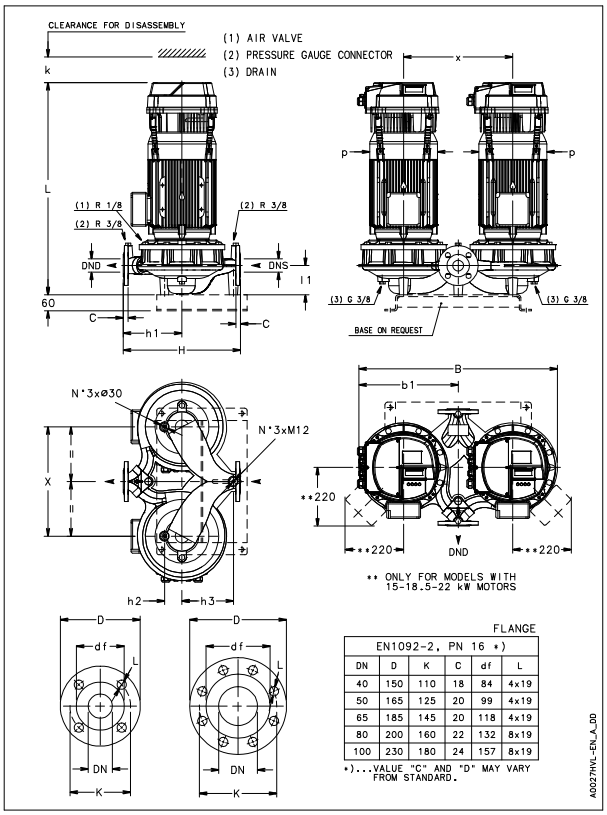
Aspiration	Refoulement
DN 50	DN 50
PN 16	PN 16
EN1092-2 (e-LNT)	EN1092-2 (e-LNT)

C	20	C	20
D	165	D	165
df	99	df	99
DN	50	DN	50
K	125	K	125
L	4 x 19	L	4 x 19



Value C, D may vary from Standard

Dessin



XYLEM France
8 RUE PAUL HARRIS
FRANCE-31000 TOULOUSE
0789242373
pascal.tisseyre@xyleminc.com

Customer	Date 10/21/2019
Contact	Projet
Phone number	N° de projet ACM
Email	

Technical Data

LNTEH50-125/15/S25RCS4/2

Caractéristiques de fonctionnement

Type de pompe	Twin head pump		Fluide		Eau, claire
Nbre de pompes/ Secours	1 / 0		T° de fonctionnement t	°C	4
Débit nominal	m³/h	31	Valeure du pH a T° t		7
HMT nominale	m	8,43	Denté a T° t	kg/dm³	1
Hauteur statique	m	0	Viscosité cinématique a temp. t	mm²/s	1,569
Inlet pressure	bar	0	Tension de vapeure a T° t	bar	1
Température ambiante	°C	20	Particules		0
NPSH disponible	m	0	Altitude	m	0

Caractéristiques pompe

Fabricant	Lowara			Nominal	m³/h	32,5	(32,5)
Vitesse	tr/min	2900	Débit	Max.	m³/h	37	
Nombre d'étages		1		Min.	m³/h	10	
PN max. du corps de pompe	bar			Nominal	m	9,3	
Pression de service max.	bar	1,3	Hauteur de refoulement	A Qmax	m	8	
HMT max. (Q=0)	m	14		A Qmin	m	13,4	
Poids	kg		Puissance absorbée		kW	1,4	(1,4)
Max.	mm	135	Puissance max. à l'arbre		kW	1,5	
Impeller R Construction	mm	105	Rendement		%	58,06	
Min.	mm	105	NPSH 3%		m		
Aspiration	DN 50	PN 16 EN1092-2 (e-LNT)	Refoulement		DN 50	PN 16	EN1092-2 (e-LNT)

Pompe Matériaux

Volute casing	EN-GJL
Casing cover	EN-GJL
Roue	Stainless steel / AISI 304
Stub shaft	Stainless steel / AISI 316L
Wear ring	Stainless steel / AISI 304
Impeller lock nut and washer	Stainless steel / AISI 304
Impeller key	Stainless steel / AISI 316L
Fill and draing plugs	Laiton nickelé

Etanchéité

Unbalanced mechanical seal	
eMG12 (-25 / +90 °C)	Burgmann
Rotating Assembly	Resin impregnated carbon
Fixed Assembly	Silicon Carbide
Elastomers	EPDM
Springs	AISI 316
Other Components	AISI 316

Caractéristiques moteur

Constructeur	Lowara	Tension électrique	400 V
Exécution	3 phase IE3 motors (premium efficiency)		
Type	SM90R.../315 PE		
Puissance nominale	1,5 kW	Courant électrique	3,17 A
Vitesse	2885 tr/min	Indice de protection	IP 55
Taille	90R	Poids	13,3 kg
Diamètre d'arbre	0 mm	Couleur	RAL 5010
Classe d'isolation	F		

Coupling

Constructeur	
Séries	
Type	
Taille	
Longueur du spacer	
Poids	
Protection d'accouplement	

Base plate

Description	
Poids	

Remarques:

XYLEM France
8 RUE PAUL HARRIS
FRANCE-31000 TOULOUSE
0789242373
pascal.tisseyre@xyleminc.com

Tender Hydraulic

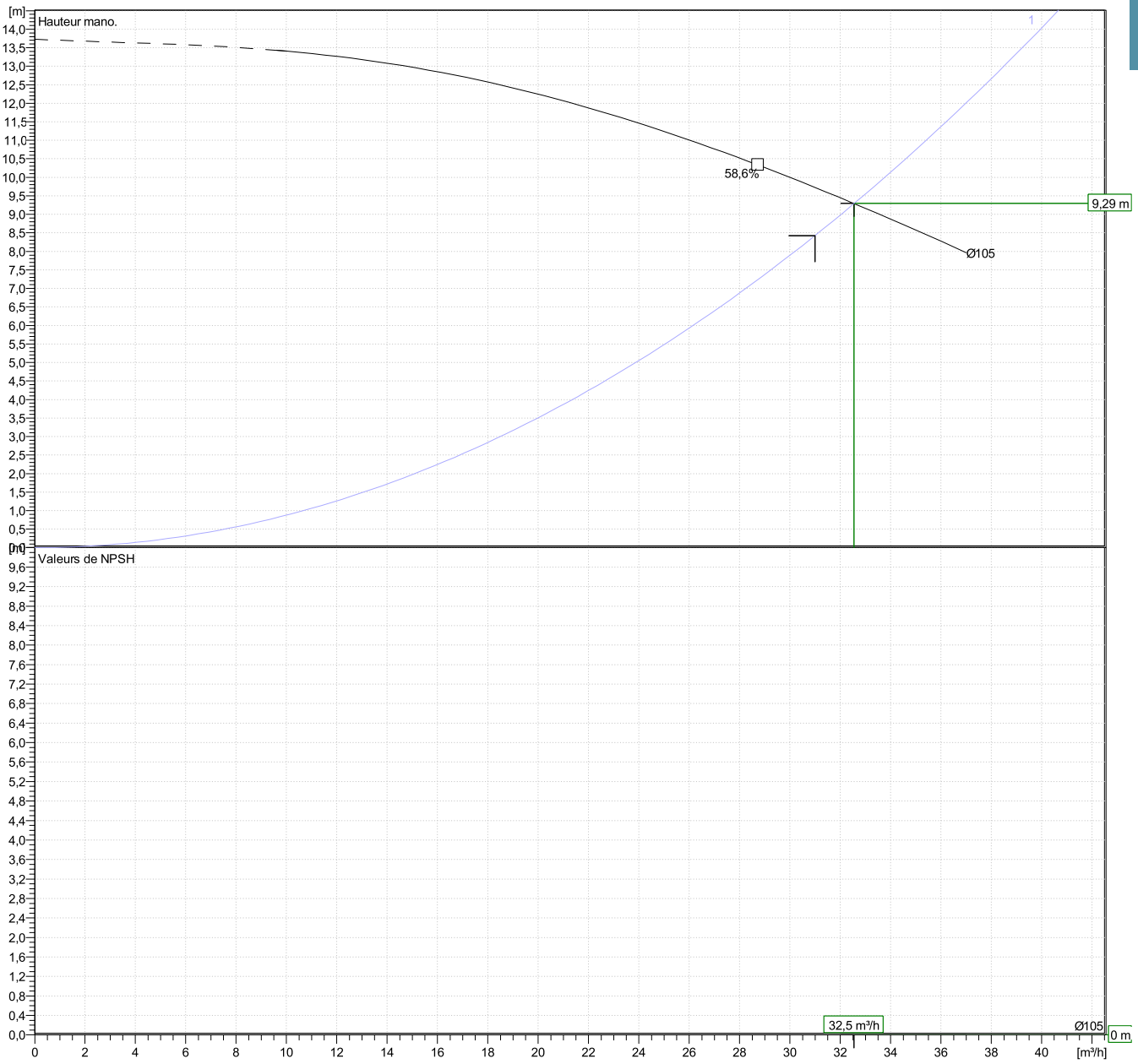
Customer		Date	10/21/2019
Contact		Projet	
Phone number		N° de projet	ACM
Email			

LNTEH50-125/15/S25RCS4/2

Données hydrauliques

Caractéristiques requises		Caractéristiques proposées		Construction de roue	
Débit	31 m³/h	Débit	32,5 m³/h	Impeller R	105 mm
Hauteur de refoulement	8,43 m	Hauteur de refoulement	9,29 m	Fréquence	50 Hz
Hauteur statique	0 m	MEI >=0,4		Vitesse	2900 tr/min

Informations valables pour:
Eau, claire [100%] ; 4°C; 1kg/dm³; 1,57mm²/s
Performances selon norme ISO 9906 - Annexe A



XYLEM France
8 RUE PAUL HARRIS
FRANCE-31000 TOULOUSE
0789242373
pascal.tisseyre@xyleminc.com

Customer		Date	10/21/2019
Contact		Projet	
Phone number		N° de projet	ACM
Email			

LNTEH50-125/15/S25RCS4/2

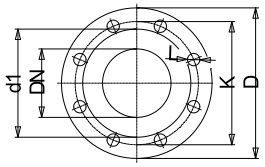
Dimensions mm/m³

B	555		
b1	275		
DND	50		
DNS	50		
H	340		
h1	190		
h2	57		
h3	120		
k	300		
L	649		
l1	116		
p	155		
x	310		
		Total weight	85,2 kg

Raccords mm

Aspiration	Refoulement
DN 50	DN 50
PN 16	PN 16
EN1092-2 (e-LNT)	EN1092-2 (e-LNT)

C	20	C	20
D	165	D	165
df	99	df	99
DN	50	DN	50
K	125	K	125
L	4 x 19	L	4 x 19



Value C, D may vary from Standard

Dessin

